
KDP-200SP 微波密度水分仪操作手册

1 用途

本仪器用于检测烟支的密度及分布测试

2 操作步骤

2.1 打开电源开关，电源指示灯、打印机电源指示灯均点亮。仪器开机启动后，点击程序进入登录界面，登录界面选择“登录用户”、输入对应用户的“登录密码”、选择“语言”，点击登录进入系统主界面。（第一次登录：选“admin”，密码：0000）。

2.2.1 测试模式选择：点击“系统设置”进入系统设置界面，“模式选择”勾选“烟支密度水分”，点击确定。

2.2.2 品牌选择：点击“设置品牌”进入到品牌设置界面，点击“添加”进入品牌添加编辑界面，在此界面需输入“品牌名称”、“品牌说明”、“卷烟总长度”、“卷烟直径”、“滤棒长度”、“前密集区”、“后密集区”，然后点击“确认”添加新的品牌。一般“前密集区”设置4-14mm，“后密集区”设置为40-54mm，卷烟的总长度（杆长）和直径必须要填写。

2.2.3 系统校准：点击“系统校准”进入到品牌校准界面，点击“密度”进行密度校准，选择新添加的品牌，选5支以上该品牌的烟支放入料斗，点击开始，测试结束后，将测试过的5支以上烟支进行剥离，称量烟丝的重量，将称量的重量输入到“卷烟重量”（注意这里是不含卷烟纸的烟丝总重），点击“系数计算”，得出“测试系数”，点击“保存”，品牌内的“密度系数”会自动更新保存。系数为烟丝重量/测试重量。该系数自动保存到对应品牌。

点击“水分”进行水分校准，选择新添加的品牌，同样选20支该品牌的烟支放入料斗，点击开始，测试结束后，将测试过的20支烟支放入到烘箱中测试水分。在“输入烘烤箱参考水分”中输入平均水分测试值，点击“保存”，品牌内的“补充水分值”会自动更新。

2.2.4 警报设置：点击“警报设置”进入到设置界面，选择新添加的品牌，设置“密度下限”、“密度上限”、“水分下限”、“水分上限”、“重量下限”、“重量上限”，勾选对应警报设置，测试时设备会根据对应的警报值来分拣测试样品，超过上下限值时为不合格样品。只有勾选了应用才可以进行分拣，如果没有勾选应用，不进行分拣。

2.2.5 点击“开始测试”进行测试品牌选择界面：选择测试品牌，测试数量，是否分拣，内外排检测。注意测试结果相关报告的打印或者存储。

2.2.6 如果不关注前排和后排烟检测，当前样品烟测试完成后，设备会第一次提示放入后排烟，无需放入后排烟，务必点击“确认”按钮（第一次提示

不能点击取消，否则无法显示测试结果。），设备进行空转 5 秒左右，并第二次提示放入后排烟，然后直接点击“取消”此时会有测试结果出现，然后点击“结束”。

2.3.1 测试模式选择：选择模式，选择爆珠检测模式后点击确定。

2.3.2 品牌选择：添加品牌注意，请选择是测试滤棒还是卷烟，请选择是测试单胶囊还是双胶囊。胶囊位置指的是爆珠和滤嘴裁切的距离，滤棒裁切数量是指滤棒裁切的段数，一般是 2 切，4 切，6 切。如果是双爆珠滤嘴，则需要设置两颗爆珠之间的距离。注意：必须要输入杆长（也就是样品长度）以及直径，仪器才可以检测。如下图：其中胶囊位置指的是胶囊（爆珠）与切割处（或者嘴巴接触处）的位置，胶囊间距离指的是双胶囊（爆珠）之间的距离。添加品牌可以进行复制，进行参数修改。品牌设置完成后点击确认，以后每次检测直接调用该品牌参数。

2.3.3 系统校准：择标准件进行位置校准，该校准可每月 1 次。

2.3.4 警报设置：在警报设置之前，对 10 支质量良好的滤嘴进行检测，得到 10 支滤嘴样品的最大值，最小值和平均值，以及密度曲线，其中爆珠破损滤嘴峰值为峰值下限之下，峰值下限一般设置为约（最小峰值-10 或者 15 左右）。峰值极低限以下为缺失爆珠的滤嘴，峰值极低限一般设置为约（密度平均值-5 或者 10 左右）（密度曲线查看平均值）（或者人工剔除爆珠后测得峰值作为峰值极低限值），对于细支复合胶囊滤棒，由于胶囊密度较小，复合滤棒平均密度较大。如果（密度平均值-5）要大于前面设置的峰值下限，那么峰值极低限设置为最小峰值-10 或者 20，峰值上限一般设置为最大峰值+20，峰值极高限为最大峰值+30，譬如下组数据，峰值最小值为 165.83，峰值下限设置为约 155，进入密度曲线，峰值均值约为 152，峰值极低限设置为 142，最大峰值约为 185.95，峰值上限设置为 205 或者更高，峰值极高限可设置为 215 或者更高，峰值越大，爆珠密度越大或者爆珠越大。如果数值低于警报设定的峰值下限，数值显示黄色，可能出现了爆珠破损或者爆珠体积小以及爆珠内体积不均匀或者气泡，如果数值低于了极低限峰值，数值显示红色，可能出现了爆珠缺失。不同的爆珠可能由于储存和环境变化密度峰值会有所变化，用户需要根据储存情况及时更新峰值警报。另外，偏差下限为位移偏差下限，偏差上限为位移偏差上限，一般下限设置为-2，上限设置为 2，后者根据使用者要求。注意：爆珠破裂不合格检测一般需要在爆珠破损 24 小时后，才能识别。爆珠破裂在 12 小时之内由于液体未充分挥发，可能会造成仪器对于密度峰值无法识别。

2.3.5 点击“开始测试”进行测试品牌选择界面：选择测试品牌，测试数量，进行测试。